

Projektbeschreibung

Investition in XSYS ThermoFlexX und Catena+ zur Optimierung der Flexodruckplattenherstellung



1. Ziel des Projekts

Die Neufeld GmbH investiert in die neueste Technologie zur Herstellung von Flexodruckplatten, um ihre Produktionskapazitäten und -effizienz zu steigern. Durch den Einsatz der ThermoFlexX-Anlage in Kombination mit dem Catena+ System wird die Produktion automatisiert, Fehler reduziert und der Materialabfall minimiert.

Zusätzlich wird durch die effizientere Ressourcennutzung der Strom- und Lösemittelverbrauch gesenkt, was zu einer nachhaltigeren Produktion führt.

Ein weiteres Ziel ist die Verlagerung der Flexodruckplattenproduktion von teuren japanischen Zulieferern hin zu kosteneffizienteren Anbietern aus Süddeutschland. Die Einführung von Catena+ ermöglicht eine stabilere und wirtschaftlichere Herstellung.

2. Technische Details

Die ThermoFlexX-Anlage wird mit dem Catena+ System kombiniert, das aus mehreren hochmodernen Komponenten besteht:

- **Catena-E LED-Belichtungseinheit:** Präzise und gleichmäßige UVA-LED-Belichtung für eine hohe Druckqualität.
- **Automatische Verarbeitung:** Der komplette Prozess von Belichtung, Waschen, Trocknen bis zur Endbearbeitung erfolgt automatisiert.
- **Optimierte Produktionsgeschwindigkeit:** Höhere Produktivität und geringere Stillstandszeiten durch effiziente Arbeitsabläufe.
- **Umweltfreundlichkeit:** Reduzierter Energieverbrauch und geringerer Einsatz von Lösemitteln.

3. Maßnahmen im Rahmen des Projekts

Für die Installation der neuen Anlage sind infrastrukturelle Anpassungen notwendig:

- **Umbau der Produktionsräume:** Anpassungen, um Platz für das neue System zu schaffen.
- **Verlegung von elektrischen Anschlüssen:** Anpassung an den erhöhten Energiebedarf.
- **Optimierung der Lüftungsanlage:** Sicherstellung einer konstanten Luftzirkulation und Temperaturkontrolle.
- **Verlegung pneumatischer Leitungen:** Bereitstellung von Druckluft für spezifische Systemkomponenten.

Diese Maßnahmen gewährleisten den reibungslosen Betrieb der neuen Anlage.

4. Nachhaltigkeitsaspekte

Nachhaltigkeit spielt eine zentrale Rolle im Projekt. Die neuen Technologien bieten ökologische und wirtschaftliche Vorteile:

- **Energieeffizienz:** Stromverbrauch wird um ca. 20 % reduziert.
- **Reduzierung des Lösemittelverbrauchs:** Einsparungen von bis zu 30 % durch die EcoFillX-Option.
- **Materialeinsparungen:** Geringerer Rohstoffverbrauch durch präzisere Produktion.

Diese Maßnahmen senken Betriebskosten und reduzieren die Umweltbelastung erheblich.

5. Erreichung der Projektziele

Mit der Einführung der ThermoFlexX-Anlage und Catena+ Technologie erreicht die Neuefeind GmbH:

- Höhere Automatisierung und optimierte Produktionsprozesse.
- Reduzierung von Produktionskosten und Abhängigkeit von Importmaterialien.
- Verbesserte Qualität und Quantität der produzierten Flexodruckplatten.
- Erhöhte Wettbewerbsfähigkeit durch nachhaltige und wirtschaftliche Produktion.

Dieses Projekt stellt einen entscheidenden Schritt in der technologischen Weiterentwicklung der Neuefeind GmbH dar und sichert ihre langfristige Position am Markt.